

Agosto de 2020

Módulo N° 7:

Impacto Regulatorio – Cómo aplicamos todo

Parte 4: Salas Limpias y Pruebas

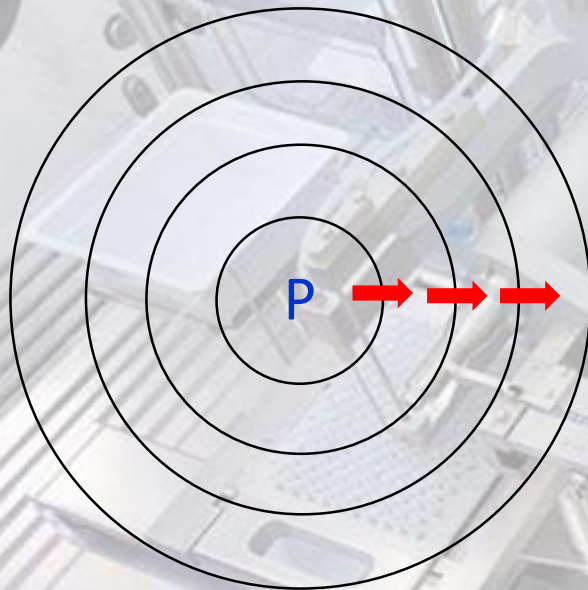


Diseño de áreas limpias

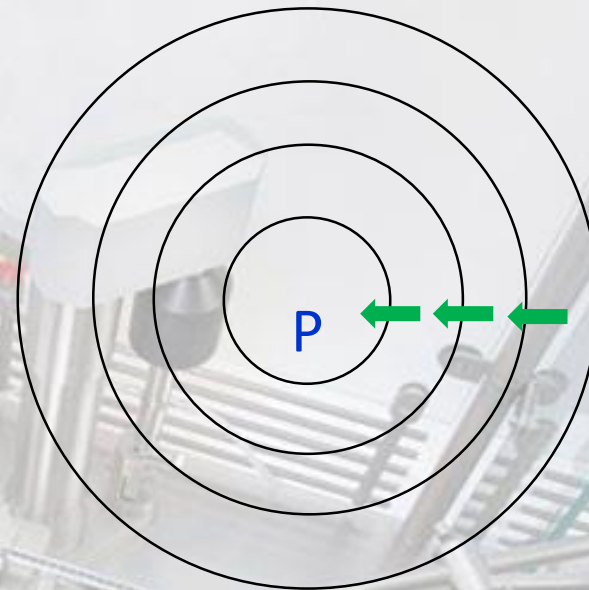
The background is a solid orange color. In the upper right quadrant, there is a pattern of overlapping, semi-transparent hexagons in various shades of orange. At the bottom of the image, there are several thick, wavy, semi-transparent bands in shades of orange and light brown, creating a sense of movement and depth.

Diseños de Áreas Limpias

Anillos de presurización



Protección al producto
(Limpieza)
 $P > P_{atm}$

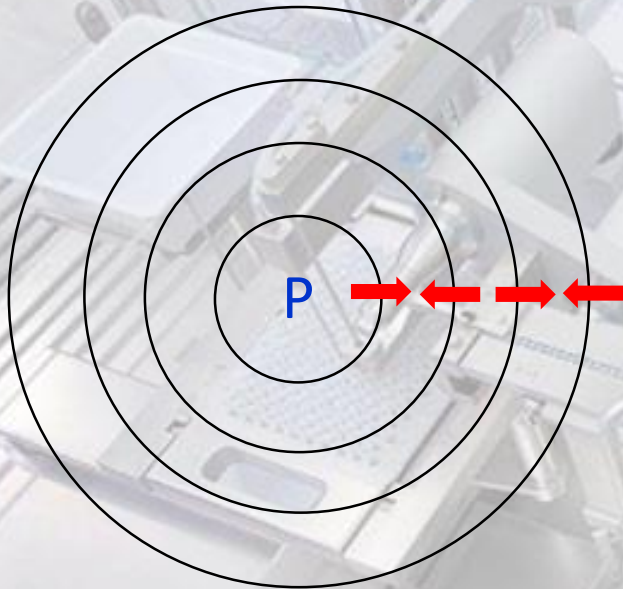


Protección al Medio Ambiente
(Contención)
 $P < P_{atm}$

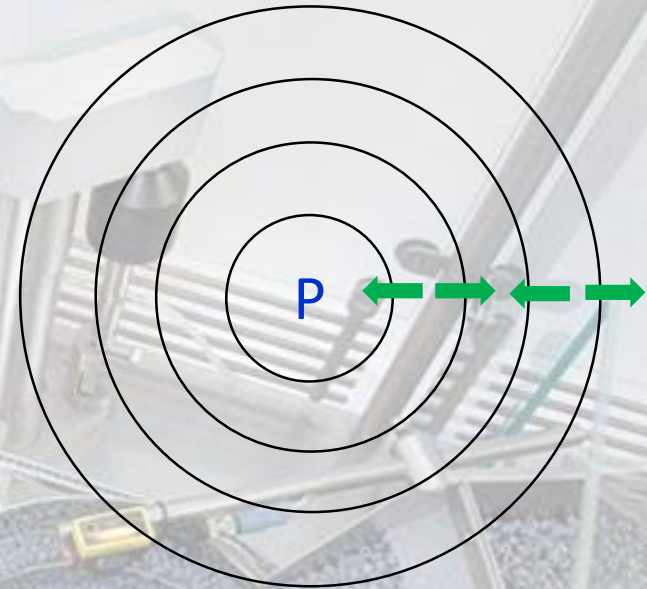


Del mas Limpio al mas sucio ...
para garantizar Clasificación de Aire

Anillos de presurización



Contención + Limpieza

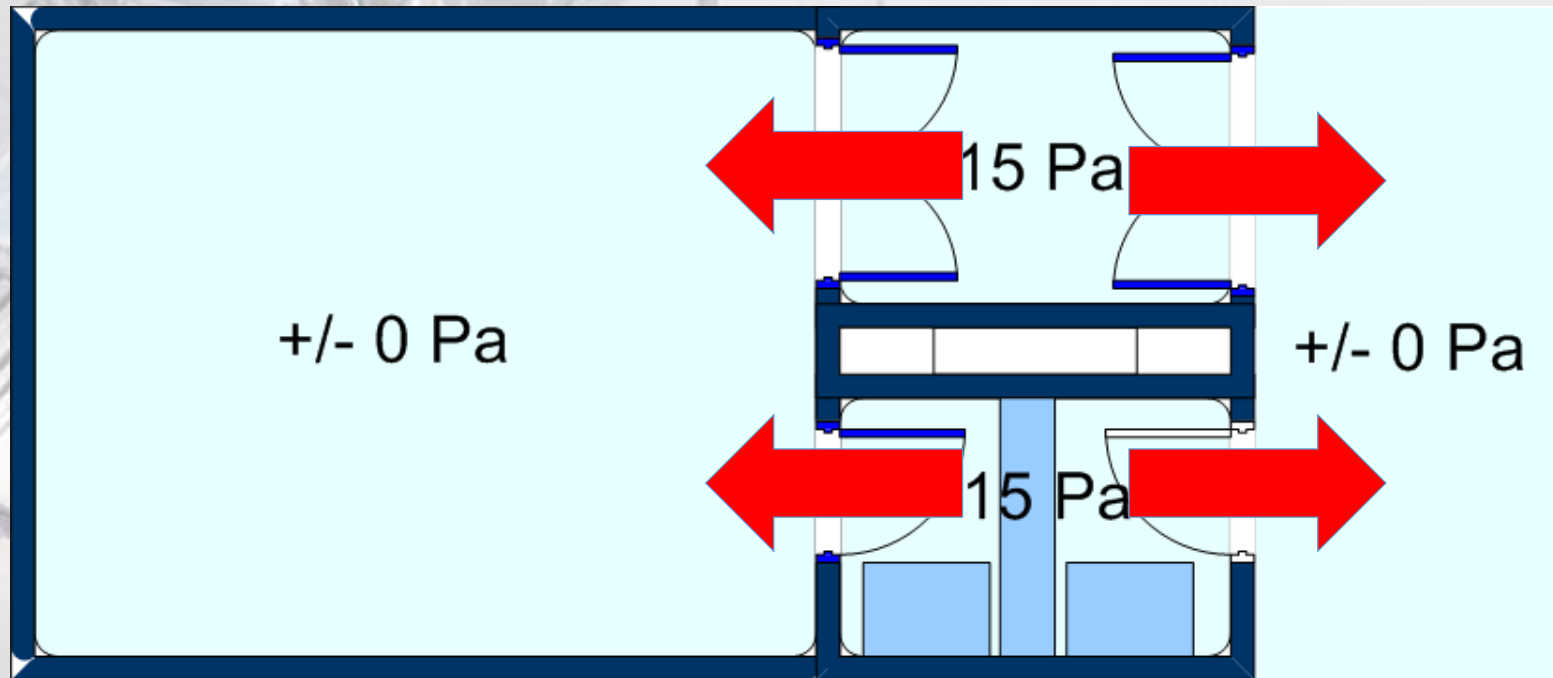


Contención + Limpieza

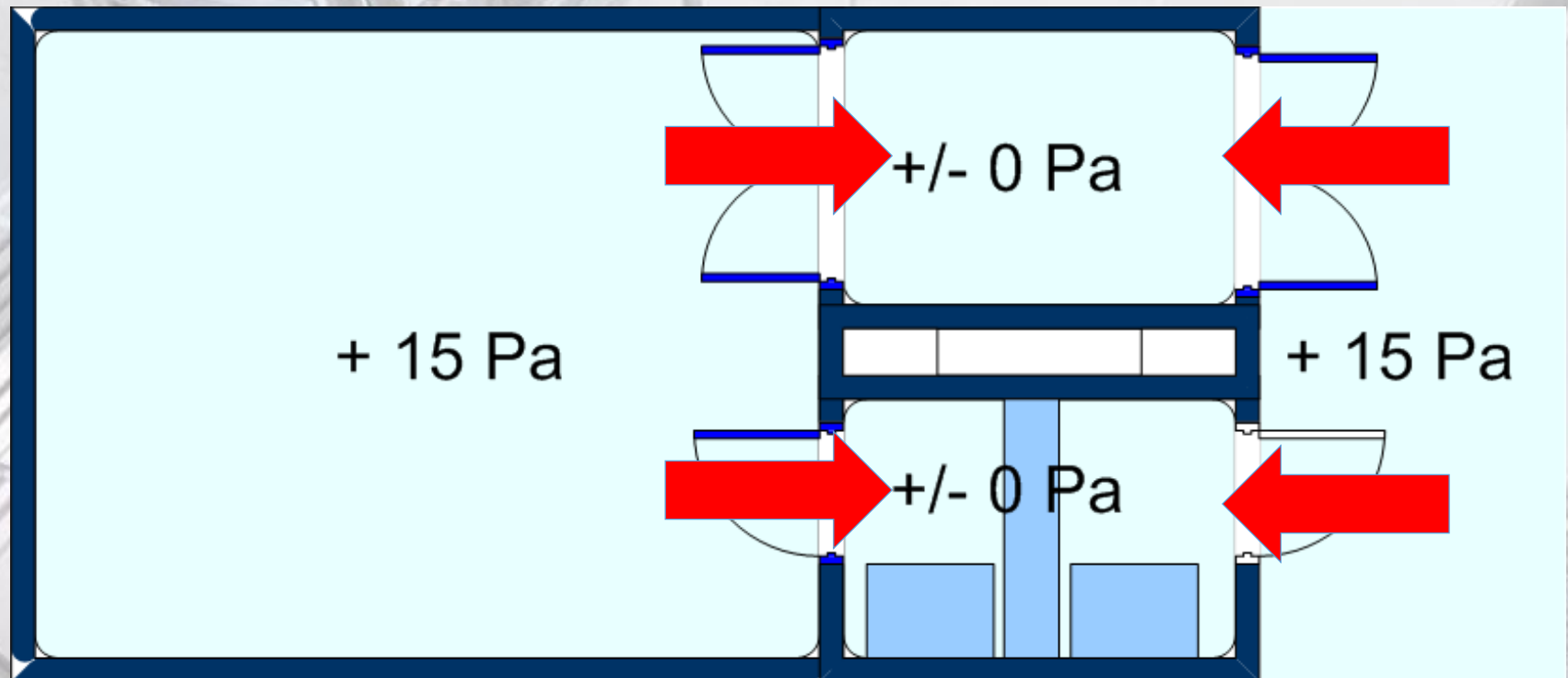
$P > P_{atm}$: productos estándar

$P < P_{atm}$: productos peligrosos

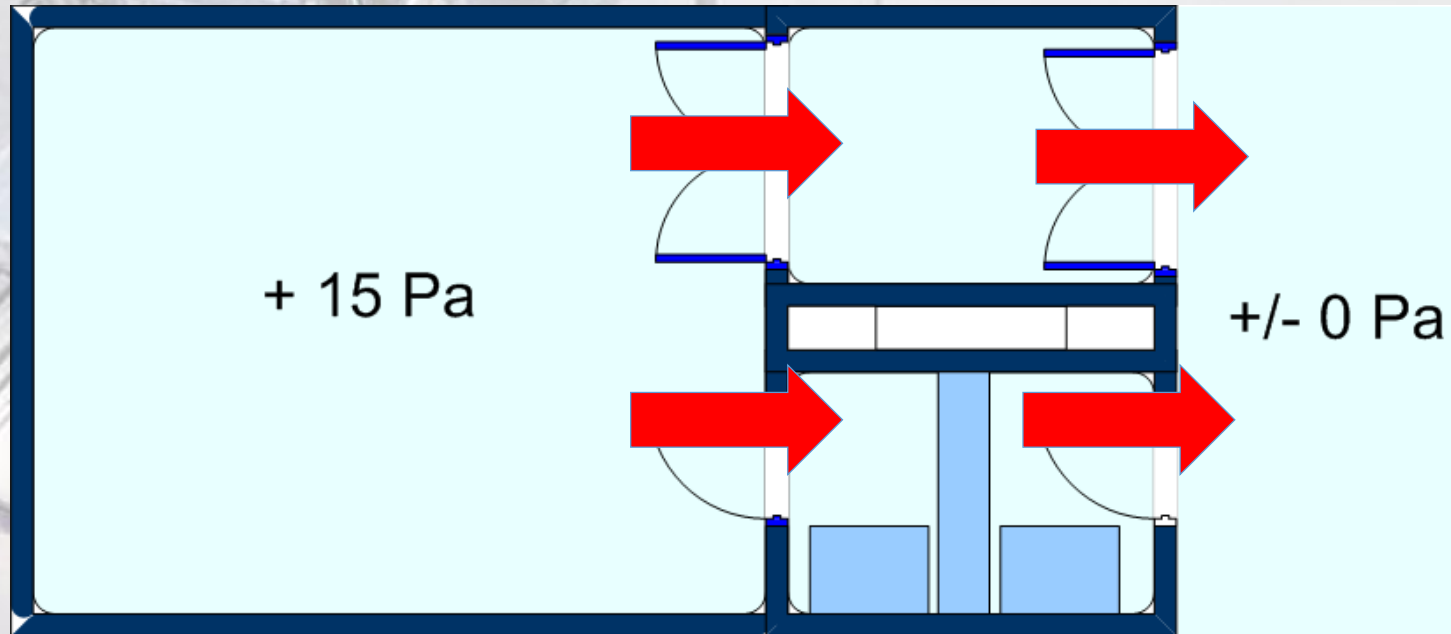
Diseños de Áreas Limpias



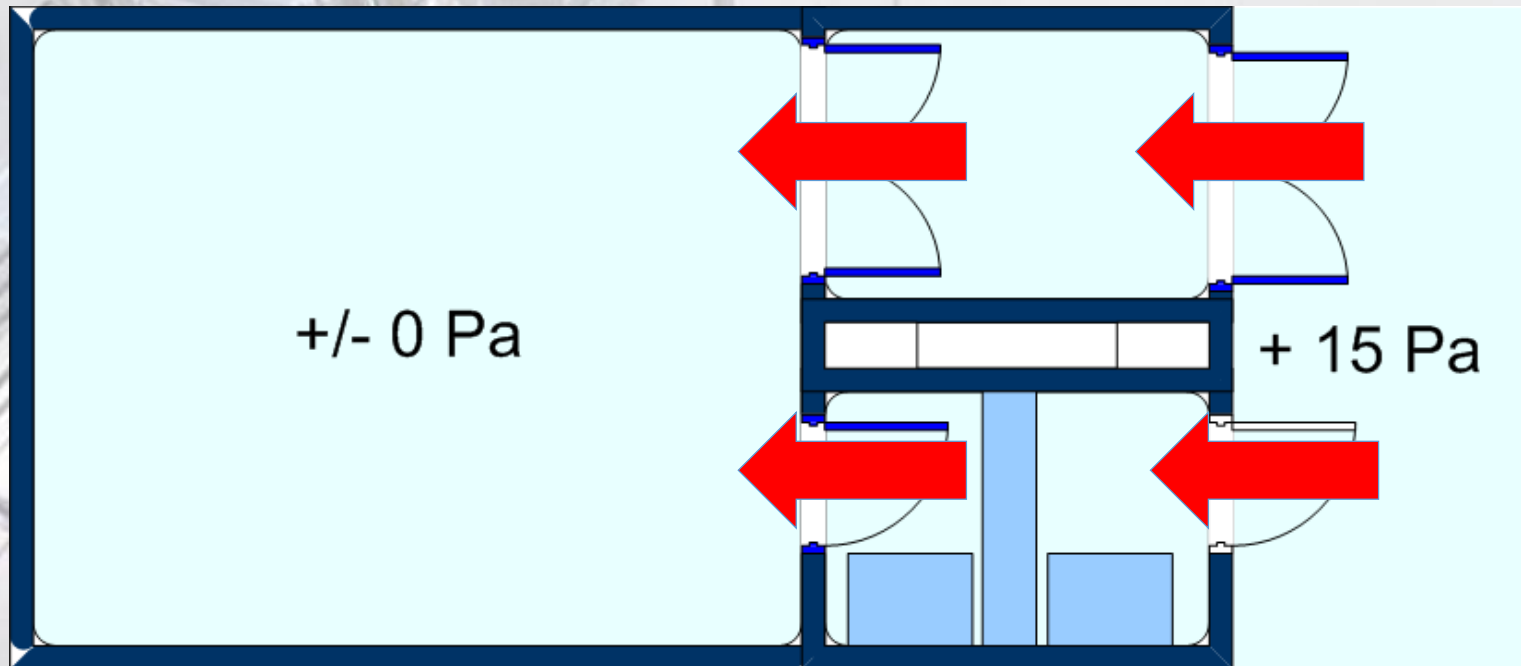
Tipo Burbuja



Tipo Vacío (Sumidero)



Tipo Cascada – sala Positiva



Tipo Cascada – sala Negativa

Pruebas de Sala Limpia

The background is a solid orange color. In the upper right quadrant, there is a pattern of overlapping, semi-transparent hexagons in various shades of orange. At the bottom of the image, there are several thick, wavy, semi-transparent lines in shades of orange and light brown, creating a sense of motion and depth.

Prueba de Integridad de Filtros (Cláusula 4.2.4)

Este ensayo se efectúa para determinar la hermeticidad y calidad de los Filtros Hepa instalados en el sistema de HVAC como en las salas como filtros terminales



Prueba de Conteo de Partículas (Cláusula 4.2.1)

Este ensayo se efectúa para determinar la limpieza del aire, desde el punto de vista no viables



Prueba de Volumen de Aire (Cláusula 4.2.2)

Este ensayo consiste en medir los caudales de suministro y caudales de extracción de cada sala, lo que permite determinar las renovaciones / hora



Prueba de diferencia de presión (Cláusula 4.2.3)

Este ensayo consiste verificar la capacidad del sistema de la sala limpia para mantener la diferencia de presión especificada entre la instalación y sus alrededores.



Prueba de temperatura y humedad (Cláusula 4.2.6)

Este ensayo es una prueba de confort del ambiente, y permite demostrar la capacidad del sistema de tratamiento de aire de la sala limpia para mantener la temperatura y humedad dentro de los niveles de control fijados.



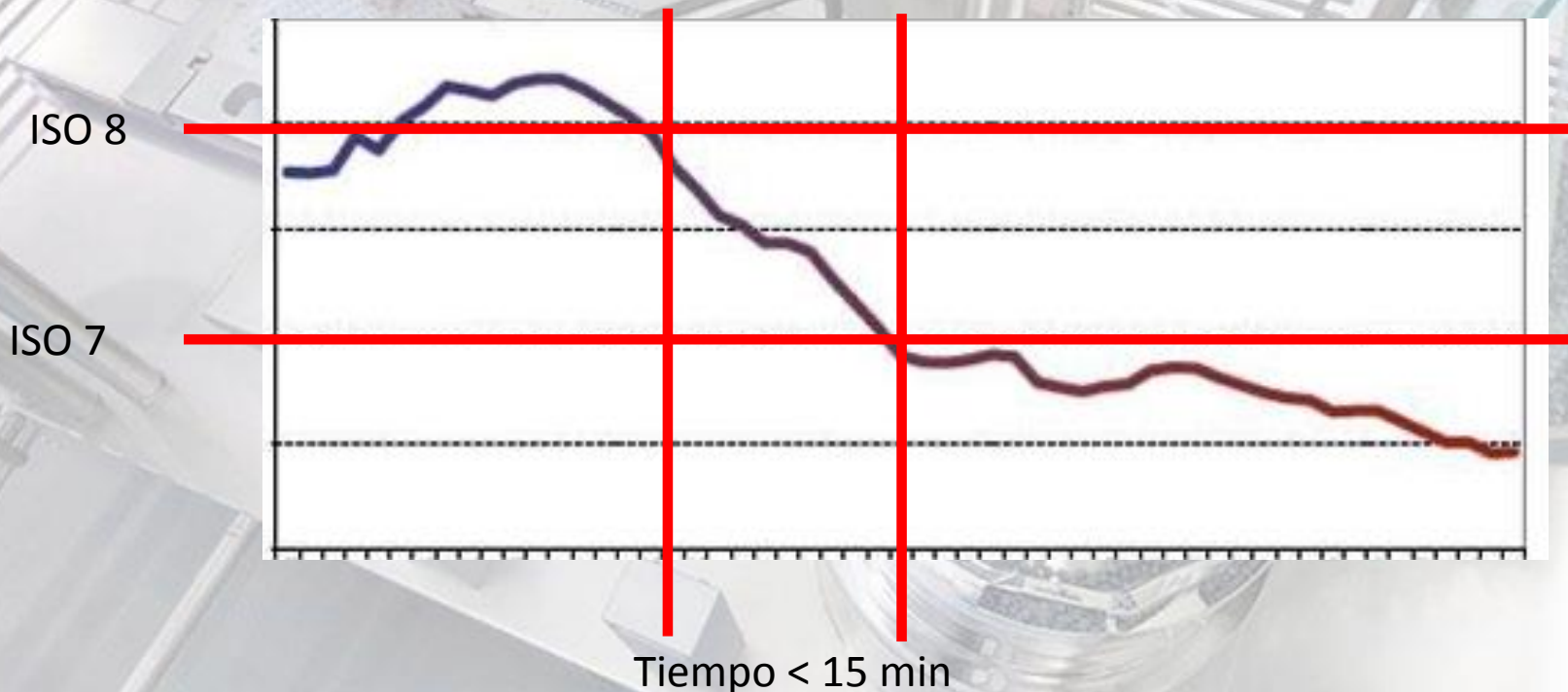
Prueba de ruido y luz (Condiciones Laborales)

Este ensayo es una prueba de confort del ambiente, y permite verificar aspectos importantes como el ruido ambiente generado por el sistema de HVAC, y la luminosidad en el ambiente de trabajo.




Prueba de Recuperación (Cláusula 4.2.9)

Este ensayo permite determinar si la instalación es capaz de volver a un nivel de limpieza especificado dentro de un tiempo definido, después de haber estado expuesta brevemente a una fuente de ensayo con un contenido de partículas determinado.



CHILE

 **Dirección:** Monseñor Sotero Sanz 100, Piso 9 - Of. 902
- Santiago de Chile

 **Teléfono:** +56 2 2811 8824

 **Email:** clientes@cercal.cl

COLOMBIA

 **Dirección:** Av. El Dorado #68c – 61 Oficina 912
Bogotá, Colombia

 **Teléfono:** +57-1 4273207

 **Email:** clientes@cercal.cl

PERÚ

 **Dirección:** Juan de Aliaga 360, Magdalena del Mar,
Lima, Perú

 **Teléfono:** +51 730 6762

 **Email:** clientes@cercal.cl



SELO
DE RELACIONES
LABORALES DE
EXCELENCIA

PREMIO PYME
CARLOS VIAL ESPANTOSO
2019



Trabaja con Nosotros