Agosto de 2020

# Módulo Nº 9: Mesa de Trabajo y Cierre de Capacitación.

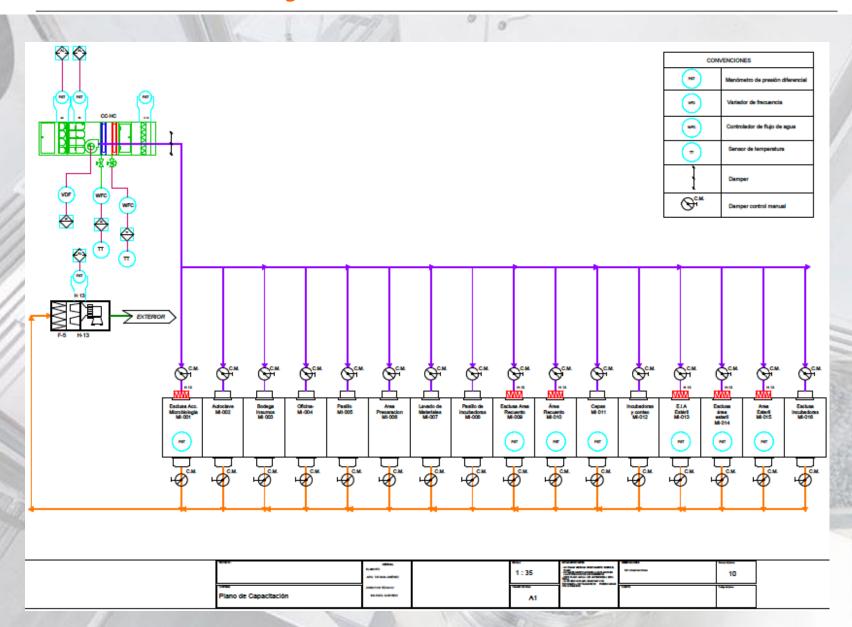




Esta mesa de trabajo tiene por objetivo el poder dar un cierre a la actividad generada en el taller Nº 3. Esto es:

- Poder comprender la importancia de realizar un buen análisis de riesgos que sustente un diseño de HVAC
- Revisar los trabajos realizados por los alumnos, responder consultas y orientación.
- Dar una instancia de responder preguntas u observaciones que se pudieron levantar en la teoria del curso o en la realidad de sus actividades.







Taller Nº 3



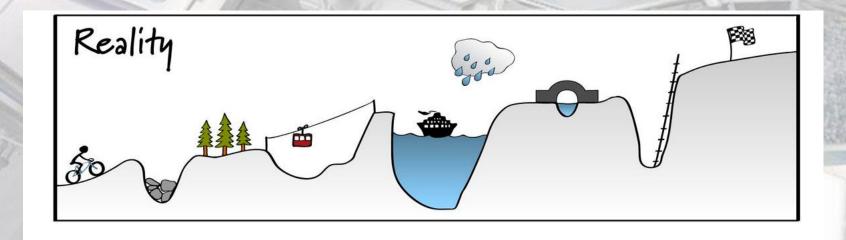
### **MODELO FORMULARIOS FMECA**

- 1. Revisar plano PI&D, determinación de RPN
- 2. Determinación de RPN
- 3. Determinación de RPN con acciones a seguir

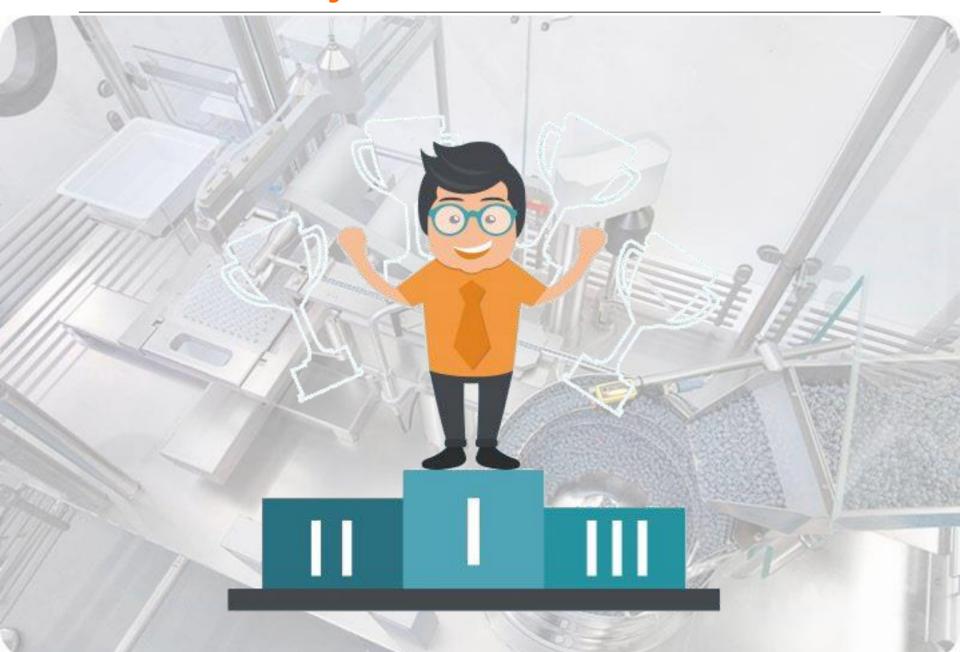
		Referencia al punto									
N°	Proceso	Riesgo		Cali	ficació	n	Medidas y Acciones a Seguir	Evaluación			
			0	D	S	RPN		0	D	S	RPN
											-











### **CHILE**

A Dirección: Monseñor Sotero Sanz 100, Piso 9 - Of. 902 - Santiago de Chile

**C** Teléfono: +56 2 2811 8824

Email: clientes@cercal.cl

### **COLOMBIA**

**Dirección:** Av. El Dorado #68c – 61 Oficina 912 Bogotá, Colombia

**C** Teléfono: +57-1 4273207

Email: clientes@cercal.cl

### PERÚ

Dirección: Juan de Aliaga 360, Magdalena del Mar,
Lima, Perú

**Teléfono:** +51 730 6762

Email: clientes@cercal.cl



SELLO DE RELACIONES LABORALES DE EXCELENCIA

PREMIO PYME CARLOS VIAL ESPANTOSO









Trabaja con Nosotros

